



CATÁ
LOGO
2022

SOLDA
DURA



MMA • MIG/MAG • TIG • PLASMA • MÁSCARAS • ANTORCHAS • ACCESORIOS

ÍNDICE

MMA



MINIPRO 100	110
STE 1250 GEK	110
CITYWORK	111
Citywork 1250 GE K	
Citywork 160 GE K	
SUPER PLUS	112
Super plus 120 GE K	
Super plus 140 GE K	
Super plus 160 GE K	
Super plus 200 GE K	113
OVERCONTROL	114
POTENZA	114
Potenza 160 B	
Potenza 200 GE K	115
Potenza 200 CEL GE K	
PROGRESS	116
Progress 1200 GEK	
Progress 1600 GEK	
Progress 1700 XP	117
Progress 2021 K	118
Progress 200 PULSED	119
Progress 1700 PFC	120
Progress 2100 PFC	
INDUSTRIAL	121
S 250 DV	
S 400 T	
110 V	122
Citywork 140 LV GE K	
Citywork 180 DV GE K	
Potenza 200 GEK Bitensión	

TIG



TIG HF	124
Potenza TIG 170 HF K	
TIG 200 HF P	
TIG AC/DC	125
TIG AC/DC 190 HF PS	
TIG AC/DC 200 HF	
TIG AC/DC 315 HF	126

MIG - MAG



MIG - MAG	127
MIG 131 Multi	128
MIG 160 Multi	129
MIG 165 Multi	
MIG 170 Multi	
MIG 200 Multi	130
MIG 250 CM	
MIG 250 CT	
MIG 350 BT	131
MIG 500 BT	
MIG 200 Double pulsed	132
MIG 280 Double pulsed	133
MIG350 Double pulsed	

PLASMA



PLASMA	133
Plasma 40 COM GE	
Plasma Multi 40 GE	
Plasma 100 T GE	

ACCESORIOS



MÁSCARAS	136
GS - 0B	
ANZI 2000	
AS - 1D	
AS - R	
AS - RT	137
CARNIVAL 1	
CARNIVAL 3	
AS - X	
AS - XL	
ACCESORIOS	138
Máscaras	
Cables y pinzas	
Otros accesorios	
Antorchas PLASMA	
Consumibles MIG	
Antorchas MIG	
Antorchas TIG	
Consumibles TIG	

SOLDADURA MMA



Modelo	Código	Entrada 50 / 60 Hz Fases	Tensión (V)	Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	Corriente máxima (A)	Consumo máximo (KVA)	Generador Recomendado AVR*	Consumo máximo entrada (A) I _{1max}
MINIPRO 100	1.2681	1	230	25	100	4	2.5 - 4	20.4
STE 1250 GEK	1.2590	1	230	100	125	5	2.5 - 5	23.6
CITYWORK 1250 GEK	1.2615	1	230	100	125	5	2.5 - 5	23.6
CITYWORK 160 GEK	1.2041	1	230	100	160	7	5 - 7	29
SUPERPLUS 120 GEK	1.2376	1	230	100	120	5	2.5 - 5	23.4
SUPERPLUS 140 GEK	1.2470	1	230	100	140	7	5 - 7	25.1
SUPERPLUS 160 GEK	1.2381	1	230	100	160	7	5 - 7	29
SUPERPLUS 200 GE	1.2382	1	230	45	200	9	5 - 9	39.2
POTENZA 160 B	1.2616	1	230	100	160	7	5 - 7	29
POTENZA 200 GE	2.287	1	230	60	200	9	7 - 9	33
POTENZA 200 CEL GE	2.302	1	230	60	200	9	7 - 9	33
PROGRESS 1200 GEK	1.2455	1	230	100	125	5	2.5 - 5	23.4
PROGRESS 1600 GEK	1.2570	1	230	100	160	7	5 - 7	29
PROGRESS 1700 XP	1.2042	1	230	100	170	7	5 - 7	29
PROGRESS 2021 GEK	1.2668	1	230	100	200	9	7 - 9	39.2
PROGRESS 200 PULSED	1.2403	1	230	100	200	9	7 - 9	37
PROGRESS 1700 PFC	1.1542	1	110 / 230	100	170	7	4 - 7	35 / 22
PROGRESS 2100 PFC	1.1363	1	110 / 230	100	210	7	4 - 7	44 / 28.2
S 250 DV	1.1749	1	230/400	60	200 / 250	10	5 - 10	47 / 33
S 400 T	1.1750	3	400	60	400	20	8 - 20	29
CITYWORK 140 LV	1.2259	1	110	100	140	7	5 - 7	43
CITYWORK 180 DV	1.2260	1	110 / 230	100 / 60	120 / 180	7	5 - 7	35.5 / 30.5
POTENZA 200 BITENSIÓN	2.318	1	110 / 230	100 / 60	160 / 210	7	5 - 7	58 / 38

* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión).

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.



Ru

Bas

Cel

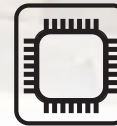
Al



POWER FACTOR
PFC
CORRECTOR



VOLTAGE
REDUCTION
VRD
DEVICE



Rutilo	Básico	Celulósico	Aluminio	TIG Lift Arc	Máx Ø Electrodo	PFC	Sinérgico	VRD	Micro- procesador STAYER
✓	X	X	X	X	2.5	X	X	X	X
✓	✓	X	X	X	3.2	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	3.2	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	3.2	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	✓	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	✓	X	✓	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	3.2	X	X	X	✓
✓	✓	✓	X	✓	4.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	X	X	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	6.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	6.0	X	X	X	X
✓	✓	✓	✓	✓	8.0	X	X	X	X
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	✓	5.0	X	X	X	✓

SOLDADOR INVERTER MMA 100A

MINIPRO 100

Cod. 1.2681

Corriente	100	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	25	%
Electrodos	1.6 - 2.5	mm
Uso con generador	2.5 - 4 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	25 x 18 x 11	cm
Peso	2.5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	1.2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 12 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	1.5m - 12 mm ²	
Martillo / Cepillo		✓



Equipo inverter de tamaño y peso reducido para uso de electrodo revestido, capaz de ofrecer hasta 100 amperios.

- Para uso de electrodo recubierto de hasta **ø2,5mm de diámetro**.
- Rendimiento óptimo en electrodo universal de **rutilo**.
- Robusto: estructura de metal, protección frente calentamiento



SOLDADOR - INVERTER MMA - 125A

STE 1250 GEK

Cod. 1.2590

Corriente	125	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 3.2	mm
Uso con generador	2.5 - 5 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	23 x 15.5 x 9	cm
Peso	1.9	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10 mm ²	
Martillo / Cepillo		✓
Maletín		✓
Máscara		✓



Equipo inverter compacto de 125 amperios, dimensiones muy reducidas y diseño actualizado en color negro.

- Protección frente sobretensión y variaciones de voltaje
- Electrodo de hasta 3,2mm de diámetro.
- Microprocesador de 32 bits con software Stayer exclusivo
- Diseño compacto y duradero, estructura reforzada con sistema de protección anticaídas con un peso muy reducido.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.



GAMA CITYWORK - INVERTER MMA

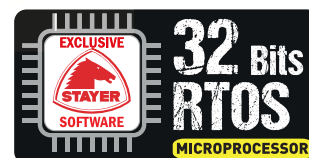
CITYWORK 1250 GEK

Cod. 1.2615

CITYWORK 160 GEK

Cod. 1.2041

**EQUIPOS DE ALTAS PRESTACIONES
CON DIMENSIONES REDUCIDAS**



	CITYWORK 1250 GEK	CITYWORK 160 GEK
Corriente	125 A	160 A
Voltaje	230 V	230 V
Factor de Marcha (30°C)	100 %	100 %
Electrodos	1.6 - 3.2 mm	1.6 - 4 mm
Uso con generador	2.5 - 5 KVA / 230V ±17%	5 - 7 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	23 x 15.5 x 9 cm	25 x 15 x 10 cm
Peso	2.5 kg	2.7 kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm ²	1.8m x 1.5 mm ²
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm ²	1.5m - 16 mm ²
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10 mm ²	1.5m - 16 mm ²
Martillo / Cepillo	✓	✓
Maletín	✓	✓
Máscara	✓	X

Equipos inverter con 100% de factor de marcha a 30°C, dimensiones muy reducidas y alto rendimiento.

- Microprocesador STM 32 F103 de 32 bits con respuesta de alta velocidad y sistema operativo en tiempo real, gracias al control del software exclusivo de Stayer.
- Apto para electrodos de **rutilo, básico, inoxidable, y fundición.**
- Fácil de usar, incluye Control Inteligente STAYER, con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Preparado para uso con generador, con un rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



GAMA SUPER PLUS - INVERTER MMA

SUPER PLUS 120 GEK

Cod. 1.2376

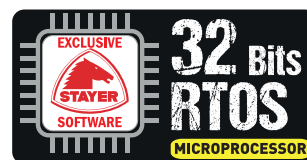
SUPER PLUS 140 GEK

Cod. 1.2470

SUPER PLUS 160 GEK

Cod. 1.2381

**EQUIPOS DE ALTAS PRESTACIONES
CON DIMENSIONES REDUCIDAS**



	SUPER PLUS 120 GEK	SUPER PLUS 140 GEK	SUPER PLUS 160 GEK
Corriente	120 A	140 A	160 A
Voltaje	230 V	230 V	230 V
Factor de Marcha (30°C)	100 %	100 %	100 %
Electrodos	1.6 - 3.2 mm	1.6 - 4 mm	1.6 - 4 mm
Uso con generador	2.5 - 5 KVA / 230V ±17%	5 - 7 KVA / 230V ±17%	5 - 7 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	23 x 15.5 x 9 cm	24 x 15.5 x 9 cm	25 x 15.5 x 9 cm
Peso	1.9 kg	2.2 kg	2.4 kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm ²	2m x 1.5 mm ²	2m x 2.5 mm ²
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm ²	1.5m - 10 mm ²	1.5m - 16 mm ²
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10 mm ²	2.5m - 10 mm ²	2.5m - 16 mm ²
Martillo / Cepillo	✓	✓	✓
Maletín	✓	✓	✓

El equipo inverter más vendido de soldadura en Stayer. Destaca el factor de marcha profesional para unas dimensiones super reducidas. Monta un microprocesador de última generación, actualizado en 2021, que proporciona estabilidad y precisión para soldar con electrodo recubierto.

- Componentes de alta calidad, ventilación reforzada, y software Stayer exclusivo para asegurar un funcionamiento óptimo.
- IGBTs de última generación, condensadores sobredimensionados y disipación del calor optimizada para obtener el máximo rendimiento con reducidas dimensiones.
- Diseño compacto y duradero, estructura reforzada con sistema de protección anticaídas y un peso muy reducido.
- Apto para electrodos de **rutilo, básico, inoxidable y fundición**.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



GAMA SUPER PLUS - INVERTER MMA - 200A

SUPER PLUS 200 GE

Cod. 1.2382

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	45	%
Electrodos	1.6 - 5	mm
Uso con generador	5 - 9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	30 x 20 x 13	cm
Peso	4.8	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm ²	
Martillo / Cepillo		✓

NOVEDAD
Consulte disponibilidad

EQUIPO DE ALTAS PRESTACIONES



El equipo inverter más potente de la gama SUPER PLUS. Destaca por tener 200 Amperios con un diseño compacto. Monta un microprocesador de última generación, actualizado en 2021, que proporciona estabilidad y precisión para soldar con electrodo recubierto.

- Componentes de alta calidad, ventilación reforzada, y software Stayer exclusivo para asegurar un funcionamiento óptimo.
- IGBTs de última generación, condensadores sobredimensionados y disipación del calor optimizada para obtener el máximo rendimiento con reducidas dimensiones.
- Diseño compacto y duradero, estructura reforzada con sistema de protección anticaídas con un peso muy reducido.
- Apto para electrodos de **rutilo, básico, inoxidable y fundición**.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

PROTECCIÓN INVERTER

OVERCONTROL V2

Cod. 1.1494

Voltaje nominal	230 50Hz - 400 Hz	V
Intensidad nominal	16A RSM sobre voltaje nominal	A
Máx. intensidad	40A RSM sobre voltaje nominal	A
Protección ajustable	LO140-240V / HI240V-400V	V
Protección fija	<300V, 50Hz - 400Hz	V
Consumo nominal	50	W
Rendimiento	99,98	%
Protección	IP20	
Precisión display	±4	%
Dimensiones	11.3 x 12 x 14	cm
Cable de alimentación	2.1m / 3 x 25 mm ²	
Peso	1.6	kg



- **2 POLOS:** Desconexión total, fase y neutro.
- **LÍMITES:** Límites superiores e inferiores.
- **SIN RELÉS:** No hay contactos mecánicos.

PROTECCIÓN DE VOLTAJE PARA EQUIPOS DE SOLDADURA

La inmensa mayoría de las soldadoras tienen un estrecho margen de **protección de +- 10%** contra las subidas y bajadas de tensión. La mayoría de equipos de soldadura estándar tienen **baja protección** contra **picos** y **armónicos** de tensión.

INVERTER CON OVERCONTROL

La **protección ante bajadas, subidas y picos es completa** gracias a la interposición de overcontrol entre alimentación y equipo. La máquina es **desconectada de forma instantánea** hasta que vuelve la situación segura en la alimentación del equipo y tras un período de seguridad de **2 segundos para mayor estabilidad**.

GAMA POTENZA - INVERTER MMA - 160A

POTENZA 160 B GEK

Cod. 1.2616

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 4	mm
Uso con generador	5 - 7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	28.5 x 20 x 12.5	cm
Peso	2.4	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16 mm ²	
Martillo / Cepillo		✓
Maletín		✓

Equipo inverter de 160 amperios con estructura reforzada, para uso de electrodo recubierto.

- Factor de marcha del 100% con aire a 30°C.
- Protección frente sobretensión y variaciones de voltaje.
- Electrodo de hasta 4mm de diámetro.
- Microprocesador de 32 bits, que incluye incluye Control Inteligente STAYER.
- Diseño compacto y **robusto**, estructura reforzada con sistema de protección anticaídas y carcasa asegurada mediante **refuerzos** exteriores.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

EQUIPO ROBUSTO DE ALTO RENDIMIENTO CON DIMENSIONES STANDARD



GAMA POTENZA - INVERTER MMA

POTENZA 200 GE

Cod. 2.287

POTENZA 200 GEK

Cod. 2.316

POTENZA 200 CEL GEK

Cod. 2.302

EQUIPOS ROBUSTOS DE ALTO RENDIMIENTO Y CONTROLES CLÁSICOS CON DIMENSIONES STANDARD



	POTENZA 200 GE	POTENZA 200 CEL GEK
Corriente	200 A	200 A
Voltaje	230 V	230 V
Factor de Marcha (30°C)	60 %	60 %
Electrodos	1.6 - 5 mm	1.6 - 5 mm
Uso con generador	7 - 9 KVA / 230V ±17%	7 - 9 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	42 x 30 x 14 cm	42 x 30 x 14 cm
Peso	6 kg	6 kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50) ø	1/2" (35 - 50) ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm ²	2m x 2.5 mm ²
Cable + Pinza de masa	2m x 25 mm ²	2m x 25 mm ²
Cable + Pinza electrodo	3m x 25 mm ²	3m x 25 mm ²
Martillo / Cepillo	Solo POTENZA 200 GEK	✓
Maletín	Solo POTENZA 200 GEK	✓

Equipos inverter de 200 amperios de alto rendimiento, componentes de calidad que garantizan robustez y precisión en la soldadura.

- Factor de marcha del 60% en cualquier condición ambiental.
- Protección frente sobret temperatura y variaciones de voltaje.
- Electrodo de hasta 5mm de diámetro. Apto para electrodos de **rutilo, básico, celulósico, inox, alto rendimiento y fundición**.
- Microprocesador de 32 bits, que incluye Control Inteligente STAYER.
- Gran velocidad de respuesta debido a IGBTs de última generación y lógica de control actualizada.
- Conexiones de salida DINSE 1/2" para máxima transmisión de potencia
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Versátiles, preparados para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- **Potenza 200 CEL GE**, destaca por su óptimo rendimiento en electrodos **celulósicos**. Incluye **TIG Lift Arc**.



GAMA PROGRESS - INVERTER MMA -125A
PROGRESS 1200 GEK

Cod. 1.2719

Corriente	120	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 3.2	mm
Uso con generador	2.5 - 5 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	20 x 12 x 9	cm
Peso	2	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	∅
Cable de alimentación	1.8m x 1.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10 mm ²	
Martillo / Cepillo		✓
Maletín		✓

**EQUIPO DE ALTAS PRESTACIONES
CON DIMENSIONES REDUCIDAS**



Equipo inverter compacto de 125 amperios, dimensiones muy reducidas con un 100% de factor de marcha.

- Microprocesador STM 32 F103 de **32 bits** con respuesta de alta velocidad y sistema operativo en tiempo real, gracias al control del **software exclusivo de Stayer**.
- Protección frente sobretemperatura y variaciones de voltaje
- Electrodo de hasta 3,2mm de diámetro. Apto para **rutilo, básico, inox, fundición y alto rendimiento**.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

NOVEDAD
Consulte disponibilidad



GAMA PROGRESS - INVERTER MMA -160A
PROGRESS 1600 GEK

Cod. 1.2570

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 4.0	mm
Uso con generador	5 - 7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	31 x 17.5 x 10	cm
Peso	2.4	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	∅
Cable de alimentación	2.5m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16 mm ²	
Martillo / Cepillo		✓
Maletín		✓

**ÓPTIMO RENDIMIENTO CON DISTINTOS
TIPOS DE ELECTRODOS**
**REGULACIÓN DEL DIÁMETRO DEL
ELECTRODO Y ARC FORCE**



Equipo inverter superior de 160 amperios, con ajuste electrónico sinérgico para todo tipo de electrodos y configurable para TIG Lift Arc sin contacto.

- **Configuración sinérgica** basada en el diámetro de electrodo, de hasta 4mm de diámetro.
- Componentes de última generación, IGBTs de máxima calidad y construcción interna reforzada y ventilación mejorada y silenciosa.
- Posibilidad de activar la función **VRD**, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Regulación incremental de **Arc Force** para electrodos revestidos de cualquier tipo.
- Panel de control completo gestionado por software STAYER, con las características de selección sinérgica de amperaje según diámetro de electrodo, ajuste configurable de **Arc Force**, **VRD** seleccionable para soldadura segura y cambio a modo **TIG** con **Lift Arc** para un cebado sin contaminación.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el software STAYER.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.



GAMA PROGRESS - INVERTER MMA -170A

PROGRESS 1700 XP

Cod. 1.2042

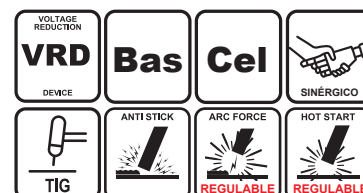
Corriente	170	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	100	%
Electrodos	1.6 - 5	mm
Uso con generador	5 - 7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	34 x 18.5 x 12.5	cm
Peso	3	kg
Borna DINSE	3/8" (10-25)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	1.3m - 16 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.3m - 16 mm ²	



Equipo inverter superior de 170 amperios, dimensiones muy reducidas con un 100% de factor de marcha y configurable para obtener resultados óptimos en soldadura con electrodo recubierto y TIG Lift Arc sin contacto.

- Panel de control completo gestionado por software STAYER, selección de TIG Lift Arc, ajuste incremental de Arc Force y Hot Start, VRD On/Off.
- Componentes de última generación, IGBTs super rápidos de 600V con protección interna.
- Electrodo de hasta 5 mm, con un factor de marcha del 100% con 170 amperios.
- Posibilidad de activar la función VRD, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Regulación incremental de Arc Force y Hot Start para electrodos revestidos de cualquier tipo, obteniendo mejores resultados en todos los tipos de soldadura.
- Función de Anti Stick inteligente, que se ajusta solo mediante el software STAYER.
- Sistema SILENT, control de ventilador automático, evitando ruidos y suciedad, proporcionando más vida útil al ventilador.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generadores estabilizados AVR, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

CLASS	MODEL	ARC FORCE	HOT START	2.5 mm	3.2 mm	4 mm
RUTILE	E 6013	20	40	60-90 A	90-130 A	130-170 A
	E 7024	20	40	-	100-140 A	140-170 A
BASIC	E 7016	50	50	80-100 A	100-140 A	140-170 A
INOX	E 316L	30	30	60-80 A	80-110 A	110-140 A
CAST	E NiFe-CI	60	40	70-90 A	90-130 A	120-160 A



GAMA PROGRESS - INVERTER MMA -200A

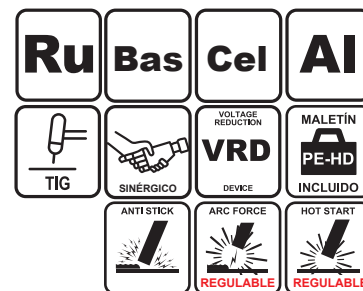
PROGRESS 2021 GEK

Cod. 1.2668

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	7 - 9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	34.5 x 24 x 14	cm
Peso	5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5	mm ²
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25	mm ²
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25	mm ²
Martillo / Cepillo		✓
Maletín		✓



**ÓPTIMO RENDIMIENTO CON TODO TIPO DE ELECTRODOS
ESPECIALMENTE INDICADO PARA SOLDADURA DIFÍCIL CON ALUMINIO Y CELULÓSICO
REGULACIÓN DEL DIÁMETRO DEL ELECTRODO Y ARC FORCE**



Equipo inverter superior de 200 amperios, con ajuste electrónico sinérgico para todo tipo de electrodos, especial para uso con aluminio y TIG Lift Arc con ajuste inteligente.

- **Configuración sinérgica** basada en el diámetro de electrodo, de hasta 5mm de diámetro. **Apto para todo tipo de electrodos.**
- Componentes de última generación, IGBTs de máxima calidad y construcción interna reforzada y ventilación mejorada y silenciosa.
- Incorpora **4 puentes de diodos**, proporcionando estabilidad y gran transmisión de potencia.
- Panel de control completo gestionado por **software STAYER**, con ajuste incremental de **Arc Force** y **Hot Start**, **VRD On/Off**.
- **Synergic TIG PRO** inteligente, al conectar antorcha de TIG se autoajusta para soldar en **TIG Lift Arc** sin contacto con cebado limpio y de calidad.
- Especial para uso de electrodos de **Aluminio**.
- Posibilidad de activar la función **VRD**, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Regulación incremental de **Arc Force** y **Hot Start** para electrodos revestidos de cualquier tipo, obteniendo mejores resultados en diferentes tipos de soldadura.
- Fácil de usar, cuenta con **anti stick** configurado automáticamente por el software STAYER.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

GAMA PROGRESS - INVERTER MMA -200A

PROGRESS 200 PULSED GE

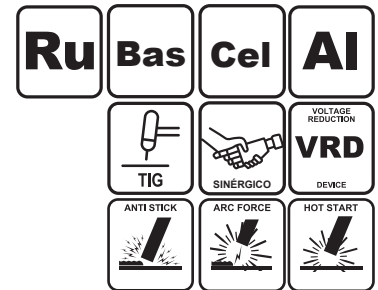
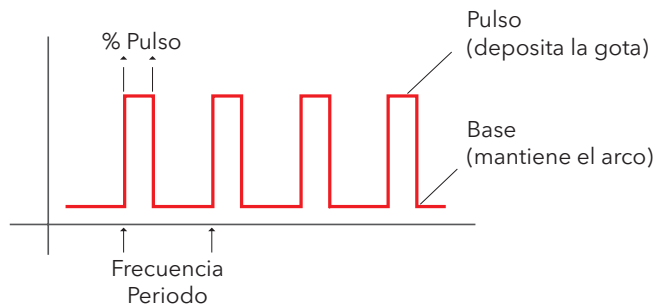
Cod. 1.2403

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	100	%
Electrodos	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	7 - 9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	40 x 27.5 x 15.5	cm
Peso	6	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3m x 3.0	mm ²
Cable + Pinza de masa	2m - 25	mm ²
Cable + Pinza electrodo	3m - 25	mm ²
Martillo / Cepillo		✓



ÓPTIMO RENDIMIENTO EN ESPESORES FINOS Y EN POSICIONES VERTICALES

PROGRAMABLE PARA TODO TIPO DE ELECTRODOS



Equipo inverter superior de 200 amperios, especial para uso en espesores finos y en todas posiciones con su modo de funcionamiento pulsado.

- Soldadura de electrodo revestido de alta calidad y rendimiento, **uso con todo tipo de electrodos, incluido aluminio.**
- Preparado para trabajar de mantenimiento, construcción y estructuras metálicas.
- Configuración profesional avanzada de electrodo recubierto con **2 funciones avanzadas:**
 - **Soldadura pulsada:** especial para uso en **espesores finos** y en posiciones demandantes tales como **verticales, sobre cabezas y tubos** (todas las ASME 3G, 4G y 5G). Esto es posible gracias al sistema de arco pulsado en el que se usa una corriente base para mantener estable el arco y una corriente de pico para aporte de gota. Según trabajo se ajusta amperios y tiempo de base y pico, así cuando la frecuencia de trabajo (porcentaje en cada ciclo de la corriente de pico activa)
 - **Configuración del tipo de electrodo** garantiza soldadura óptima con **rutilo, básico, celulósico, aluminio, inox, fundición, alto rendimiento, etc.**
- Función **Synergic TIG PRO** inteligente, al conectar antorcha de TIG se autoajusta para soldar en **TIG Lift Arc** con cebado limpio y de calidad.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **software STAYER.**
- Estructura interna reforzada anti caídas
- Microprocesador de 32 bits, Interruptor ON-OFF sobredimensionado a 63 A; IGBTs super rápidos con doble disipación de calor, relé de **arranque progresivo.**
- Posibilidad de activar la función **VRD**, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

GAMA PROGRESS PFC - INVERTER MMA - 100%

PROGRESS 1700 PFC

Cod. 1.1542

PROGRESS 1700 PFC K (MALETÍN INCLUIDO)

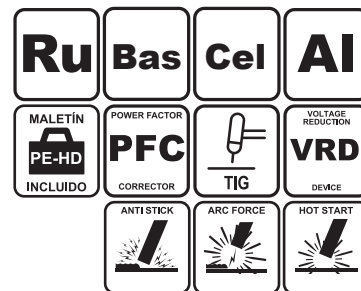
Cod. 1.1615

PROGRESS 2100 PFC

Cod. 1.1363

PROGRESS 2100 PFC K (MALETÍN INCLUIDO)

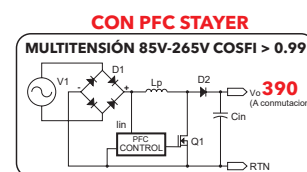
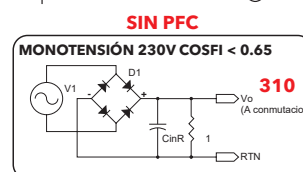
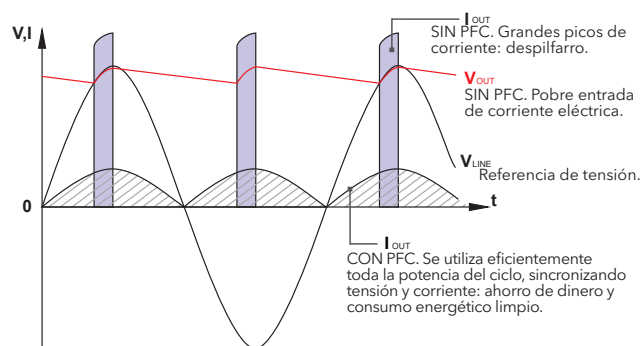
Cod. 1.1617



	PROGRESS 1700 PFC		PROGRESS 2100 PFC	
Corriente	170	A	210	A
Voltaje	230	V	230	V
Factor de Marcha	100	%	100	%
Electrodos	1.6 - 5	mm	1.6 - 6	mm
Uso con generador	4 - 7 KVA / 230V ±27%		4 - 7 KVA / 230V ±27%	
Dimensiones	38 x 24 x 13	cm	41 x 24 x 14.5	cm
Peso	6.4	kg	8.4	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3m x 2.5	mm ²	3m x 3.0	mm ²
Cable + Pinza de masa	2m x 25	mm ²	2m x 25	mm ²
Cable + Pinza electrodo	2m x 25	mm ²	2m x 25	mm ²
Martillo / Cepillo		✓		✓

Equipos inverter multitensión (85-265Vac) con bajo consumo gracias al módulo PFC y tecnología avanzada.

- PFC, Corrección del Factor de Potencia para un óptimo uso de la corriente, aumentando enormemente el ahorro eléctrico.
- Soldadura de electrodo revestido de alta calidad y rendimiento, uso con todo tipo de electrodos, incluido aluminio.
- Rango amplio de entrada para poder trabajar en redes de 110V y de 230V, además de soportar caídas de tensión y sobrevoltajes, siendo apto para uso con generador.
- Conectable a alargaderas de gran longitud: 250mts - sección de 4mm² / 500mts - sección de 6,0mm².
- Configurable para uso mejorado con generador, mediante control del panel.
- Posibilidad de activar la función VRD, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Soldadura TIG seleccionable en panel, para usar TIG Lift Arc sin contacto con cebado limpio y de calidad.
- Control de ventilador automático, evitando ruidos y suciedad



INVERTER MMA DUAL - MONOFÁSICO Y TRIFÁSICO -250A/200A

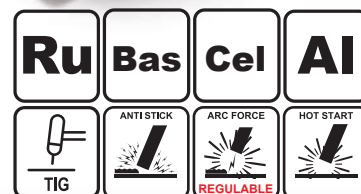
S 250 DV

Cod. 1.1749

Corriente	250 / 200	A
Voltaje	400 / 230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos	1.6 - 6	mm
Uso con generador	5 - 10 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	48 x 39 x 23	cm
Peso	18	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	2m x 4 mm ²	
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2m - 25 mm ²	

Equipo de soldadura industrial monofásico para tensiones de 230Vac y 400Vac. Apto para cualquier tipo de electrodo recubierto y de gran fiabilidad.

- Soldadura de electrodos de hasta 6mm de todo tipo, incluido aluminio y celulósico.
- Excelentes resultados en soldadura TIG, cebado de arco profesional y sin contaminación mediante TIG Lift Arc.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **software STAYER**.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.



INVERTER MMA TRIFÁSICO -400A

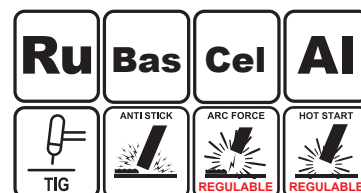
S 400 T

Cod. 1.1750

Corriente	400	A
Voltaje	3 ph 400	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos	1.6 - 8	mm
Uso con generador	8 - 20 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	48 x 37 x 23	cm
Peso	20	kg
Borna DINSE	1/2 (35 - 50)*	∅
Cable de alimentación	2m x 4 mm ²	
Cable + Pinza de masa	5m - 35 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	5m - 35 mm ²	

Equipo de soldadura industrial muy robusto y fiable para servicio en ambientes de alta demanda. Apto para cualquier tipo de electrodo recubierto

- Soldadura de electrodos de hasta 8mm de todo tipo, incluido aluminio y celulósico.
- Las prestaciones pueden ser ajustadas de una manera experta por profesionales para obtener un rendimiento óptimo tanto en **Arc Force** como en **Hot Start**.
- Fácil de usar, cuenta con **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurado automáticamente por el **software STAYER**.
- Alta Calidad: Doble estructura robusta 100% de metal para servicio severo incluyendo ruedas, tirantes y anclajes en perfil de acero.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.



GAMA 110V Y VOLTAJE DUAL - INVERTER MMA

CITYWORK 140 LV GEK

Cod. 1.2259

CITYWORK 180 DV GEK

Cod. 1.2260

POTENZA 200 BITENSIÓN

Cod. 2.318



	CITYWORK 140 LV GEK	CITYWORK 180 DV GEK (BITENSIÓN)	POTENZA BITENSIÓN 200 GEK
Corriente	140 A	120 / 180 A	160 / 210 A
Voltaje	110 V	110 / 230 V	110 / 230 V
Factor de Marcha	100 %	100 / 60 %	100 / 60 %
Electrodos	1.6 - 4.0 mm	3.2 - 5 mm	1.6 - 5.0 mm
Uso con generador	5 - 7 KVA / 230V ±17%	5 - 7 KVA / 230V ±17%	5 - 7 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	26 x 15 x 11 cm	27 x 15 x 11 cm	42 x 30 x 14 cm
Peso	2 kg	2.7 kg	5 kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø	1/2" (35 - 50) ø
Cable de alimentación	1.8m x 3 mm ²	1.8m x 3 mm ²	3m x 2.5 mm ²
Cable + Pinza de masa	1.5m - 14 mm ²	1.5m - 16 mm ²	2m - 25 mm ²
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 14 mm ²	1.5m - 16 mm ²	2m - 25 mm ²
Martillo / Cepillo	✓	✓	✓
Maletín	✓	✓	✓

Equipos inverter diseñados para funcionar en entornos a 110V o para poder alternar entre redes de 110V y 230V.

- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **software STAYER**.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- **CITYWORK**: Administrado por potente y rápido microprocesador STM 32 F103 de 32 bits. Con sistema operativo en tiempo real (RTOS) y control completo del funcionamiento mediante **software propiedad de STAYER** para una calidad superior, 100% de factor de marcha con aire a 30°C gracias a IGBTs de última generación
- **POTENZA**: Funciona tanto a **110V** como a **230V** con cambio de voltaje automático. Cuenta con **TIG lift arc** seleccionable.
- Equipos diseñados y fabricados de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



SOLDADURA TIG

Modelo	POTENZA TIG 170 HF GEK	TIG DC 200 HF P	TIG AC/DC 190 HF PS	TIG AC/DC 200 HF PULSED	TIG AC/DC 315 HF PS
Referencia	2.317	1.1918	1.2284	1.741	1.1366
Entrada 50 / 60 Hz Fases	1	1	1	1	3
Tensión (V)	230	230	230	230	400
Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	60	60	60	60	60
Corriente máxima (A)	170	200	190	200	315
Consumo máximo (KVA)	7	9	8	9	12
Generador Recomendado (AVR)*	5 - 7	7 - 9	7 - 9	7 - 9	5- 12
Consumo máximo entrada (A) $I_{L_{max}}$	29.5	33	33	35	17
Polaridad	DC	DC	AC/DC	AC/DC	AC/DC
Aluminio	X	X	✓	✓	✓
Electrodo Recubierto (MMA)	✓	✓	✓	✓	✓
TIG HF (Alta frecuencia sin contacto)	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Pulsado	X	✓	✓	✓	✓
Máximo Ø electrodo Tugnsteno	3.25	3.25	3.25	3.25	4
Refrigeración por agua	X	X	X	X	✓



* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión).

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

SOLDADOR INVERTER TIG HF -170A

POTENZA TIG 170 HF GEK

Cod. 2.317

Corriente	170	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 4	mm
Electrodo Tungsteno	3.25	mm
Uso con generador	4 - 6 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	46 x 27 x 14.5	cm
Peso	5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm ²	
Antorcha TIG HF	4	m
Accesorios antorcha	✓	
Manguera de gas	✓	
Maletín	✓	



Equipo de soldadura TIG, para uso severo de máxima calidad de todo tipo de aceros al carbono, aceros inoxidables, titanio y aleaciones. Apto para uso con electrodo revestido hasta 170 amperios.

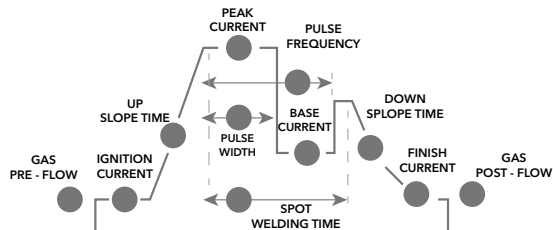
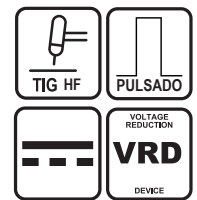
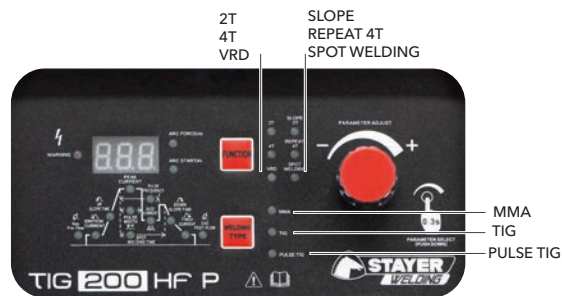
- Muy productivo en soldadura **TIG**, cebado de alta frecuencia sin contacto HF.
- Control de potencia y del postflujos de argón.
- Estructura robusta con metal de grosor reforzado.
- Seleccionable soldadura con **electrodo de hasta 4mm**
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **software STAYER**.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

SOLDADOR TIG HF -200A

TIG DC 200 HF P

Cod. 1.1918

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	3.25	mm
Uso con generador	5 - 8 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	43.5 x 26.5 x 18.5	cm
Peso	14	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3m x 2.5 mm ²	
Antorcha TIG HF	3m x 16 mm ²	
Accesorios antorcha	✓	
Manguera de gas	✓	



Equipo de soldadura TIG, para uso severo de máxima calidad de todo tipo de aceros al carbono, aceros inoxidables, titanio y aleaciones y control de onda pulsada. Apto para uso con electrodo revestido hasta 170 amperios.

- **Soldadura pulsada en TIG** para controlar corriente de base, de pico y tiempos activos de soldadura. Control del ciclo de trabajo y del postflujos de argón
- Muy productivo en soldadura **TIG**, cebado de **alta frecuencia sin contacto HF**.
- Estructura robusta con metal de grosor
- **TIG multiproceso** en alta frecuencia (**HF**), configurable los tiempos de apertura de la soldadura, **2T/4T**, **TIG / TIG pulsado**, **Spot** y control de **rampas** para todo tipo de materiales, excepto aluminio.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Posibilidad de activar la función **VRD**, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

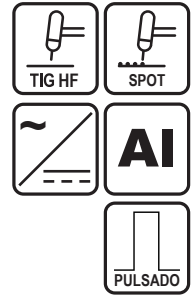
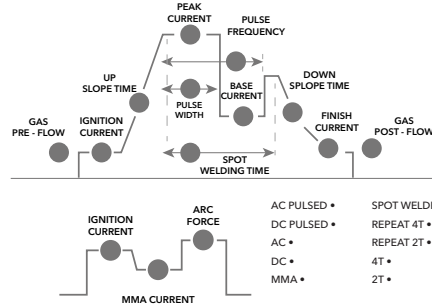


SOLDADOR TIG AC/DC PULSADO - SPOT -200A

TIG AC/DC 190 HF PS

Cod. 1.2284

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 5	mm
Electrodo Tungsteno	3.25	mm
Uso con generador	5 - 8 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	44 x 32 x 19	cm
Peso	21	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2m - 25 mm ²	
Antorcha TIG HF	3m x 16 mm ²	
Accesorios antorcha	✓	
Manguera de gas	3	m



Equipo de soldadura TIG para uso profesional, con factor de marcha del 60% y hasta 190 amperios especial para trabajo en inox, aluminio, aleaciones y todo tipo de aceros.

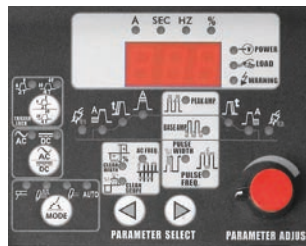
- Opciones de control de soldadura mediante panel intuitivo gestionado por microprocesador con software STAYER.
- Funciones profesionales de cebado HF-HV (Alta Frecuencia/Alto Voltaje) 2T/4T, opcional control de modo en DC, control de modo de pulso, control de modos en AC, control de rampas y gas, control de flujo y post flujo de gas, y modo de soldadura por puntos con y sin repetición en el modelo.
- Estructura robusta con metal de chapa gruesa, componentes de calidad, filtro EMI de última generación.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

SOLDADOR TIG AC/DC PULSADO -200A

TIG AC/DC 200 HF PULSED

Cod. 1.741

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	3.25	mm
Uso con generador	5 - 8 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	51 x 49 x 24.5	cm
Peso	27	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	3m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm ²	
Antorcha TIG HF	3m x 16 mm ²	
Accesorios antorcha	✓	
Manguera de gas	3	m



Equipo de soldadura TIG para uso profesional, con factor de marcha del 60% y hasta 200 amperios especial para trabajo en Inox, aluminio, aleaciones y todo tipo de aceros.

- Opciones de control de soldadura mediante panel intuitivo gestionado por microprocesador con software STAYER.
- Funciones profesionales de cebado HF-HV (Alta Frecuencia/Alto Voltaje) 2T/4T, opcional control de modo en DC, control de modo de pulso, control de modos en AC, control de rampas y gas, control de flujo y post flujo de gas, y modo de soldadura por puntos con y sin repetición en el modelo.
- Estructura robusta con metal de chapa gruesa, componentes de calidad, filtro EMI de última generación, doble ventilación para aun rendimiento óptimo.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.



SOLDADOR TIG AC/DC PULSADO - 315A

TIG AC/DC 315 HF P

Cod. 1.1366

Corriente	315	A
Voltaje	3 PH x 400	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	4	mm
Uso con generador	5 - 8 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	76 x 115 x 51.5	cm
Peso	71	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3m x 4 mm ²	
Cable + Pinza de masa	3m - 35 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 35 mm ²	
Antorcha TIG HF	5m x 16 mm ²	
Accesorios antorcha		✓



Equipo de soldadura TIG para uso profesional, con factor de marcha del 60% y hasta 315 amperios especial para trabajo en Inox, aluminio, aleaciones y todo tipo de aceros. Con refrigeración por agua, adecuada para trabajos de altas temperaturas.

- Opciones de soldadura mediante panel intuitivo gestionado por microprocesador con software STAYER.

- Funciones profesionales de cebado HF-HV (Alta Frecuencia/Alto Voltaje) 2T/4T, opcional control de modo en DC, control de modo de pulso, control de modos en AC, control de rampas y gas, control de flujo y post flujo de gas, y modo de soldadura por puntos con y sin repetición en el modelo.

- Refrigeración por agua mediante refrigeradora para poder dar servicio en ambientes calientes y soldar aluminio hasta 315 amperios.

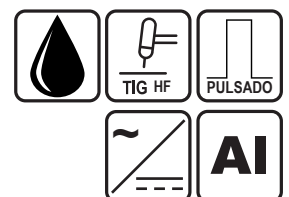
- Opcional: Incluye conector especial para habilitar un pedal para el control de amperaje en soldaduras TIG profesionales.

- Doble reactor para generar corriente alterna (AC) para soldar aluminio de forma precisa.

- Estructura robusta con metal de chapa gruesa, componentes de calidad, filtro EMI de última generación, doble ventilación para aun rendimiento óptimo.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



SOLDADURA MIG



Modelo	Referencia	Entrada 50 / 60 Hz Fases	Tensión (V)	Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	Corriente máxima (A)	Consumo máximo (KVA)	Generador Recomendado	Consumo máximo entrada (A) I _{1max}	Alimentación de hilo (Roldanas)
MIG 131 MULTI	1.2682	1	230	30	120	5	2.5 - 5	23,4	2R
MIG 160 MULTI	1.1875	1	230	60	160	7	5 - 7	28	2R
MIG 165 MULTI	1.2688	1	230	60	160	7	5 - 7	24.9	2R
MIG 170 MULTI	1.1404	1	230	60	170	7	5 - 7	30	2R
MIG 200 MULTI	1.739	1	230	60	200	9	7 - 9	48.2	2R
MIG 250 CM	1.2606	1	230	60	250	12	12	45	4R
MIG 250 CT	1.2683	3	400	60	250	12	12	14	4R
MIG 350 BT	1.1509	3	400	60	350	15	15	25.5	4R
MIG 500 BT	1.1510	3	400	60	500	25	25	41.8	4R
MIG 200 DP	1.2678	1	230	60	200	10	10	21.5	2R
MIG 280 DP	1.2401	3	400	60	280	14	14	15	4R
MIG 350 DP	1.2679	3	400	60	350	15	15	25.5	4R



Modelo	MIG/MAG (con gas)	FLUX CORE (sin gas)	Bobina (Kg)	Grosor del Hilo	Electrodo Recubierto (MMA)	TIG Lift Arc	Sinérgico	Doble Pulso	Refrigeración Líquida
MIG 131 MULTI	X	✓	1	0.9 1.0 Al	3.2	X	✓	X	X
MIG 160 MULTI	✓	✓	1	0.8	4.0	✓	X	X	X
MIG 165 MULTI	✓	✓	5	0.6 - 0.9 1.0 Flux	4.0	✓	✓	X	X
MIG 170 MULTI	✓	✓	5	0.6 - 0.8	5.0	✓	X	X	X
MIG 200 MULTI	✓	✓	15	0.8 - 1.0	5.0	✓	X	X	X
MIG 250 CM	✓	✓	15	0.6 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X
MIG 250 CT	✓	✓	15	0.8 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X
MIG 350 BT	✓	✓	15	0.8 - 1.2	8.0	✓	✓	X	X
MIG 500 BT	✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	X	✓
MIG 200 DP	✓	✓	15	0.8 - 1.2	5.0	✓	✓	✓	X
MIG 280 DP	✓	Adaptable a Flux Core	15	0.8 - 1.6	6.0	✓	✓	✓	X
MIG 350 DP	✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	✓	X

* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión).

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

SOLDADOR DE HILO HUECO SIN GAS - 120A

MIG 131 MULTI

Cod. 1.2682

Corriente	120	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	30	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 3.2	mm
Grosor del hilo	0.9	mm
Peso de la bobina	0.5 - 1	kg
Uso con generador	2.5 - 5 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	31.5 x 25.5 x 13.5	cm
Peso	2.5	kg
Borna DINSE	3.8" (10 - 25)	∅
Cable de alimentación	2	
Cable + Pinza de masa	2.5m - 10 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10 mm ²	
Antorcha de hilo		✓



Equipo de soldadura por arco con hilo tubular con núcleo fundente FCAW (también conocido como flux core, con antorcha incorporada. Gama STAYER MIG MULTI, apta para uso con electrodo recubierto.

- Equipo ligero y multiusos para soldadura de hilo con antorcha incorporada para bobinas de hasta 1 kg para uso sin gas.
- Configuración sencilla y adaptable entre soldadura con hilo hueco de 0,9mm y 1mm, electrodo revestido, con solo un botón.
- Profesional, controles sinérgicos de velocidad de hilo y salida de potencia con una respuesta ultrarápida, el equipo sincroniza la velocidad con el amperaje requerido.
- Portátil, no necesita botella de gas gracias al uso del hilo hueco "Flux Core", muy flexible y versátil.
- Diseño compacto, con asa de transporte y peso reducido, apta para uso doméstico con limitador de consumo de 16A.
- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador de última tecnología capaz de proporcionar hasta 120 amperios.
- Para soldadura hilo, conectar retorno de antorcha a borna negativa (-) y pinza de masa a borna positiva (+).
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



GAMA MIG MULTI / SOLDADORES MIG - MAG

MIG 160 MULTI

Cod. 1.1875

MIG 165 MULTI

Cod. 1.2688

MIG 170 MULTI

Cod. 1.1404



	MIG 160 MULTI	MIG 165 MULTI	MIG 170 MULTI
Corriente	160 A	160 A	170 A
Voltaje	230 V	230 V	230 V
Factor de Marcha	60 %	60 %	60 %
Electrodos recubiertos	1.6 - 4.0 mm	1.6 - 4.0 mm	1.6 - 5.0 mm
Espesor del hilo	0.8 mm	0.6 - 0.8 - 0.9 mm	0.6 - 0.8 mm
Peso de la bobina	0.5 - 1 kg	0.5 - 1 - 5 kg	0.5 - 1 - 5 kg
Uso con generador	5 - 7 KVA / 230V ±17%	5 - 7 KVA / 230V ±17%	5 - 7 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	36 x 27.5 x 16.5 cm	42 x 31 x 18 cm	46 x 30 x 22.5 cm
Peso	8 kg	13 kg	17 kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm ²	2m x 2.5 mm ²	2m x 2.5 mm ²
Cable + Pinza de masa	2.5m - 16 mm ²	2.5m - 16 mm ²	2m - 16 mm ²
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16 mm ²	2.5m - 16 mm ²	2m - 16 mm ²
Antorcha MIG	13 AK	15 AK	15 AK
Punta de contacto incluidas	0.8 mm	1.0	0.6 - 0.8 mm
Roldanas incluidas	0.6 - 0.8 mm	0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 mm

Gama STAYER MIG MULTI, con conexión para antorcha EUROTORCH y con potencia de 160-170 amperios.

- Diseñados para procesos MIG, TIG y MMA de la mayor calidad.
- Configuración sencilla en modo **MIG**, posibilidad de usar **gas o hilo hueco sin gas**.
 - Con gas, conectar retorno de antorcha a borna positiva (+).
 - Hilo hueco sin gas, conectar retorno antorcha a borna negativa (-).
- Ajuste de soldadura de hilo, eficiente y simple de solo dos botones: uno para control incluyendo el modo de velocidad y otro para voltaje. Un conmutador habilita el cambio del modo de trabajo de **hilo (MIG)** y modo electrodo (**MMA**) y **TIG**.
- Protección frente sobre temperatura y sobre corrientes.
- Equipamiento muy completo incluyendo antorchas, roldana, cables masa y portaelectrodo
- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador de última tecnología capaz de proporcionar hasta 170 amperios (MIG 170).
- Transportable y robusto: Compacto, de bajo peso debido al usode circuitería de potencia completamente Inverter. Componentes sobredimensionados y de calidad.
- **MIG 160** para bobinas de **0.5 a 1Kg**.
- **MIG165 / 170** es para bobinas de **0.5 a 5Kg**.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

GAMA MIG MULTI / SOLDADOR MIG - MAG / 200A

MIG 200 MULTI

Cod. 1.739

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 5.0	mm
Grosor del hilo	0.8 - 1.0	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	7 - 9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	51 x 42 x 32	cm
Peso	22	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3.5m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	3m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm ²	
Antorcha de hilo	15 AK	
Puntas de contacto incluidas	0.8	mm
Roldanas incluidas	0.8 - 1.0	mm



Equipo inverter STAYER MIG MULTI, con conexión para antorcha EUROTORCH y de gran potencia, 200 amperios con un 60% de factor de marcha.

- Diseñado para procesos **MIG, TIG y MMA** de la mayor calidad.
- Configuración sencilla en modo **MIG**, posibilidad de usar **gas o hilo hueco sin gas**, mediante fácil inversión de polaridad.
 - Con gas, conectar retorno de antorcha a borna positiva (+).
 - Hilo hueco sin gas, conectar retorno de antorcha a borna negativa (-).
- Ajuste de soldadura profesional con potenciómetros de **ajuste de velocidad de hilo, tensión y corriente**. Un conmutador habilita el cambio del modo de trabajo de hilo (**MIG**) y modo electrodo (**MMA**) y **TIG**.
- Pulsador de test de salida de hilo.
- Protección frente sobre temperatura y sobre corrientes.
- Equipamiento muy completo incluyendo antorcha, roldana, cables masa y electrodo
- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador de última tecnología capaz de proporcionar hasta 200 amperios
- Transportable y robusto: Compacto, con ruedas para facilitar transporte y asa.
- Circuitería de potencia completamente Inverter IGBT, componentes sobredimensionados y de calidad.
- Gran capacidad, para bobinas de hasta 15kg.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO / 250A

MIG 250 CM (MONOFÁSICO)

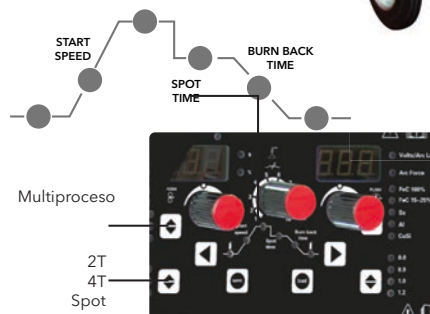
Cod. 1.2601

MIG 250 CT (TRIFÁSICO)

Cod. 1.2683



Corriente	250	A
Voltaje	230 / 400	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6.0	mm
Grosor del hilo	0.6 - 0.8 - 1.0	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	12 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	89 x 69 x 32.5	cm
Peso	42	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	3m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm ²	
Antorcha MIG	25 AK	
Manguera de gas	3	m
Roldanas	x2 / 0.8 - 1.0	mm



- Voltios/ Longitud arco
 - Arc Force
 - FeC 100%
 - FeC 15 - 25%
 - Ss
 - Al
 - CuSi
- Múltiples Diámetros

Equipo sinérgico de soldadura MIG-MAG, electrodo recubierto y Spot.

- Fácil inversión de polaridad para **hilo hueco (flux core)**.
- Dos displays de alta luminosidad para visión simultánea de corriente y voltaje con valores verdaderos en tiempo real. Incluye conexión para antorchas con carrete.
- Fabricado bajo estrictas especificaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU y IEC 60974.
- Apto para generadores 3x400V. Capaz de soportar desviaciones de tensión ±17%.
- **Devanadora de hilo profesional**, con motor de 60W, reductora de hilo seguro y estable, apto para **bobinas grandes de 15 Kg**. Incluye roldanas con ranuras para 0.6mm, 0.8mm y 1mm.

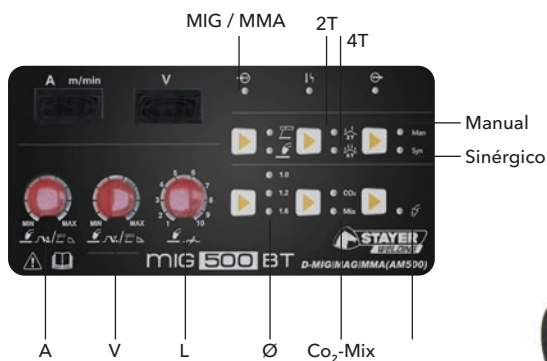
SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO

MIG 350 BT

Cod. 1.1509

MIG 500 BT

Cod. 1.1510



Corriente	350 A	500 A
Voltaje	3 x 400 V	3 x 400 V
Factor de Marcha	60 %	60 %
Electrodos recubiertos	1.6 - 8.0 mm	1.6 - 8.0 mm
Grosor del hilo	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm
Peso de la bobina	5 - 15 kg	5 - 15 kg
Uso con generador	15 KVA / 230V ±17%	25 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	90 x 114 x 30 cm	100 x 160 x 33 cm
Peso	45 kg	50 kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50) ø	1/2" (35 - 50) ø
Cable de alimentación	3m x 4 mm ²	3m x 6 mm ²
Cable + Pinza de masa	3m - 40 mm ²	3m - 40 mm ²
Cable + Pinza electrodo	3m - 40 mm ²	3m - 40 mm ²
Antorcha MIG	36AK - 4m	501D - 4m
Caudalímetro	✓	✓ m
Roldanas	(x2 0.8-1.0)(x2 1.0-1.2) mm	(x2 0.8-1.0)(x2 1.0-1.2) (x2 1.2-1.6) mm

Equipos industriales Inverter superior para soldadura de hilo continuo, electrodo recubierto y MIG con devanadora desmontable, de tensión

- Sencillos de utilizar con menús más simples para configurar en modo manual/clásico/sinérgico.
- **Arc Force** ajustable para poder soldar electrodo **celulósico** y mejorar respuesta **TIG**.
- Fácil inversión de polaridad para **hilo hueco**.
- Dos displays de alta luminosidad para visión simultánea de corriente y voltaje con valores verdaderos en tiempo real.
- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, IEC 60974.
- **Aptos para generadores 3x400V**. Capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.
- **Devanadora desmontable y desplazable hasta a 10 metros del equipo** para soldadura en sitios elevados, alejados o de difícil acceso para el equipo.
- **Devanadora de hilo profesional**, con motor de 85W y 4 rodillos push / pull, reductora de hilo seguro y estable, apto para todo tipo de bobinas.
- Control inteligente de voltaje, corriente y velocidad desde la propia unidad devanadora.



SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO DOBLE PULSO / 200A

MIG 200 DOUBLE PULSED

NOVEDAD

Cod. 1.2678

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.5 - 5.0	mm
Grosor del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	10 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	58 x 40 x 27	cm
Peso	17.5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3m - 2.5	mm ²
Cable + Pinza de masa	2m - 25	mm ²
Cable + Pinza electrodo	2m - 25	mm ²
Antorcha MIG acero	MB24 - 4m	
Antorcha MIG Aluminio	MB24 - 2m	
Roldanas V	x2 (0.8 / 1.0)	mm
Roldanas U	x4 (1.0 / 1.2)	mm



Equipos profesionales inverter digital para todo tipo de soldaduras, ajustes inteligentes sinérgicos y gran pantalla digital con un factor de marcha del 60%.

- Equipo profesional monofásico de 230V para soldadura MIG, MMA y TIG, de 200 amperios y tamaño compacto.
- Gran pantalla LCD con controles intuitivos, en donde se muestran y configuran todos los parámetros para una soldadura profesional y exacta.
- Equipado con un microcontrolador MCU que proporciona fluidez y respuesta rápida en los diferentes modos de soldadura.
- Sistema sinérgico apto para soldar todo tipo de aceros al carbono e inox, aluminios al magnesio / silicio aluminio y cobre.
- Incluye modos de configuración específicos para electrodo recubierto MMA, pulsado / doble pulsado y modo manual. Modo spray sin salpicaduras en todo tipo de posiciones gracias a los pulsos.
- Memoria para guardar diferentes configuraciones y poder usarlo de forma óptima.
- Incluye modos de secuencia de 2T, 4T, 4TH y Spot.
- Incluye paramétricas optimizadas para hilo de 0.8, 1.0 y 1,2mm.
- Incluye dos juegos de antorchas de 25mm². Una corta especial para aluminio y otra larga para aceros.
- Mecanismo impulsor de 4 contactos incluyendo cuádruple roldana 'U' especial para aluminio y en 'V' especial acero.
- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, IEC 60974.
- Protección térmica adaptativa y sistema de protección contra sobrecarga gestionado por software.
- Aptos para generadores, capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.



SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO DOBLE PULSO

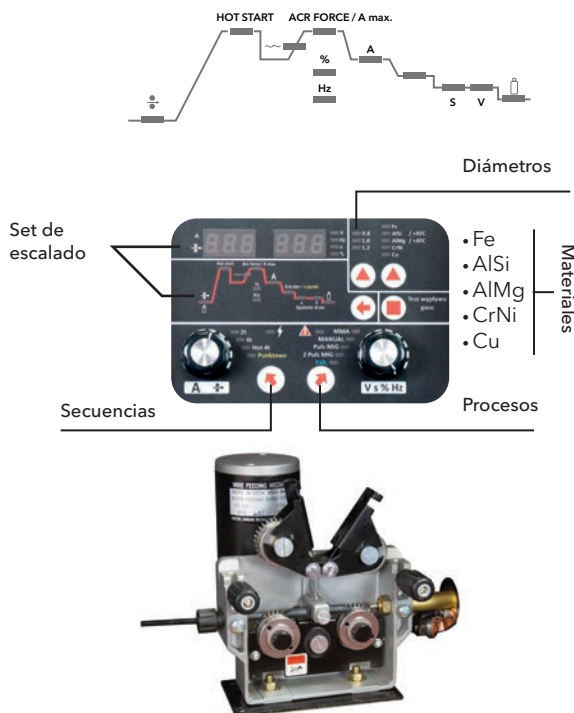
MIG 280 DOUBLE PULSED

Cod. 1.2401

MIG 350 DOUBLE PULSED

Cod. 1.2679

NOVEDAD



	MIG 280 DOUBLE PULSED	MIG 350 DOUBLE PULSED
Corriente	280 A	350 A
Voltaje	3 x 400 V	3 x 400 V
Factor de Marcha	60 %	60 %
Electrodos recubiertos	1.6 - 6.0 mm	1.6 - 8.0 mm
Grosor del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm
Peso de la bobina	5 - 15 kg	5 - 15 kg
Uso con generador	14 KVA / 230V ±17%	15 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	53 x 64 x 29.5 cm	77.5 x 94 x 40 cm
Peso	34 kg	46.5 kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50) ø	1/2" (35 - 50) ø
Cable de alimentación	2.5m - 2.5 mm ² + 1 - 1.5 mm ²	3m - 2.5 mm ²
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm ²	2.5m - 25 mm ²
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm ²	2.5m - 25 mm ²
Antorcha MIG Aluminio	INNOTEC 24 / 2m x 25 mm ²	36KD - 2m
Antorcha MIG Acero	INNOTEC 24 / 4m x 25 mm ²	36KD - 3m
Roldanas V	x2 (0.8 / 1.0) x2 (1.2 / 1.6) mm	x2 (0.8 / 1.0) mm
Roldanas U	x4 (1.0 / 1.2) mm	x4 (1.0 / 1.2) mm

Equipo industriales inverter trifásico 400V para soldadura MIG, MMA y TIG con ajuste sinérgicos inteligentes, con 60% de factor y alta potencia.

- Sistema sinérgico apto para soldar todo tipo de aceros al carbono e inox, aluminios al magnesio / silicio, aluminio y cobre.
- Incluye modos de configuración específicos para electrodo recubierto MMA, pulsado / doble pulsado y modo manual. Modo spray sin salpicaduras en todo tipo de posiciones gracias a los pulsos.
- Incluye modos de secuencia de 2T, 4T, 4TH y Spot - Incluye paramétricas optimizadas para hilo de 0.8, 1.0 y 1,2mm.
- Incluye regulación externa de Hot Start y Arc Force para soldadura profesional MMA.
- Incluye dos juegos de antorchas de 25mm². Una corta especial para aluminio y otra larga para acero.
- Mecanismo impulsor de 4 contactos incluyendo **cuádruple roldana 'U' especial para aluminio** y en **'V' especial acero**.
- Electrónica modular avanzada administrada por dos microprocesadores para larga vida y sencillo servicio técnico.
- Fácil transporte y almacenaje: Máquina muy compacta y de baja masa. Incluye bandeja para bombonas de gas
- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, IEC 60974.
- Protección térmica adaptativa y sistema de protección contra sobrecarga gestionado por software.
- Bajo consumo: máximo de 15 amperios por fase.
- Aptos para generadores, capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.



CORTE CON PLASMA



Modelo	PLASMA MULTI 40	PLASMA 40 COM GE	PLASMA 100 TGE
Referencia	1.1537	1.1732	1.1538
Entrada 50 / 60 Hz Fases	1	1	3
Tensión (V)	230	230	400
Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	60	60	60
Corriente máxima (A)	Plasma 40 Electrodo 160	40	100
Generador máximo (KVA)	7	7	11
Generador Recomendado (AVR)*	7	7	12
Consumo máximo entrada (A) I_{1max}	31	31	28
Capacidad de Corte	12	12	32
Electrodo Recubierto (MMA)	✓	X	X
TIG Lift Arc	✓	X	X
Compresor Integrado	X	✓	X
Corte con Alta Frecuencia (HF)	X	X	✓
Manguera de aire	3.25	✓	✓

* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión).

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

CORTADORES PLASMA / INVERTER MMA

PLASMA 40 COM GE

Cod. 1.1537

PLASMA MULTI 40 GE

Cod. 1.1732

PLASMA 100 TGE

Cod. 1.1538



	PLASMA MULTI 40 GE	PLASMA 40 COM GE	PLASMA 100 TGE
Corriente	40 - 160 A	40 A	100 A
Voltaje	230 ±17% V	230 V	3 x 400 V
Factor de Marcha	60 %	60 %	60 %
Electrodos recubiertos	1.6 - 4.0 mm	X mm	X mm
Capacidad de corte	12 mm	12 mm	32 mm
Compresor integrado	X	1 HP	X
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%	12 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	39.5 x 27.5 x 15 cm	35 x 40 x 19.5 cm	62 x 50 x 32 cm
Peso	7 kg	19.5 kg	30 kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50) ø	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø
Cable de alimentación	3m x 2.5 mm ²	3m x 2.5 mm ²	3m x 2.5 mm ²
Cable + Pinza de masa	2m - 16 mm ²	3m - 10 mm ²	3m - 16 mm ²
Cable + Pinza electrodo	2.4m - 16 mm ²	X	X
Antorcha Plasma	SG 55 / 4m	IPT 40 / 6m	LT 100 / 6m
Antorcha TIG	SR 17 HF	X	X
Manguera de aire	X	✓	✓

- Sistema profesional de **corte de metal por Plasma** mediante **tecnología Inverter**.
- Preparado para realización de cortes rápidos y limpios de todo tipo de metales y aleaciones.
- Sólida fabricación bajo regulaciones Europeas 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU, IEC 60974.
- Fabricado para uso en tareas de producción en **ambientes industriales** de servicio severo para construcciones metálicas, calderería, astilleros, desguaces y mantenimiento.
- 40A con 100 VDC en vacío para PLASMA MULTI 40 Y PLASMA 40 COM y 100A con 130VDC en vacío para el PLASMA 10 TGE. Todos al 60% de factor de marcha.
- El equipo de movilidad **PLASMA 40 COM GE** incluye **compresor interno 1 HP** para autonomía sin tener que conectar el equipo a la instalación de aire comprimido.
- Carpintería metálica y carcasas extra fuertes con refuerzos interiores para soportar golpes. Aspas de acero para mayor duración y resistencia.
- Diseño avanzado y alta calidad de los componentes electrónicos, incluyendo conmutadores y rectificadores HF de alta gama, transformadores toroidales de potencia y componentes de primeras marcas. Diseño modular para un fácil servicio.
- Resistencia extendida al abuso de alimentación. Soporta hasta 270 VAC en equipos monofásicos y hasta 470 VAC en los trifásicos en condiciones de cordones de largo de 50 metros.
- Preparado para todo tipo de generadores estabilizados por condensador, AVR o inversor de onda senoidal.
- Todos los modelos **incluyen antorchas de corte**, mangueras **para el aire y cable y pinza de masa**.

Plasma MULTI 40: tres funciones:

1. Soldadura de electrodo recubierto MMA con **Arc Force externo** y soldando **incluso celulósico con 160A al 60%**.

2. Soldadura TIG de máxima calidad con cebado de arco mediante alta frecuencia sin contacto.

3. Corte de todo tipo de metales mediante Plasma con inicio sin contacto HF de 40A.

- Accesorios muy completos incluyendo **antorcha plasma, antorcha TIG y cables para electrodo** para empezar a trabajar directamente.

- Preparado para todo tipo de trabajos, desde ligeros hasta trabajo industrial pesado o construcción que requieran máxima capacidad de corte y simplicidad de uso.

MÁSCARAS CON PROTECCIÓN FIJA

GS-0B (Caja indivisible de 5 máscaras)

Cod. 1.2689

ANZI 2000 (Caja indivisible de 5 máscaras)

Cod. 8110.3310

	GS-0B	ANZI 2000
Filtro	108 x 50 x 3 mm	107 x 50.5 mm
Área de visión	93 x 40 mm	89 x 45 mm
Protección estado claro	11 DIN	10 DIN
Protección estado oscuro	11 DIN	10 DIN
Protección UV/IR	11 DIN	10 DIN
Lapso luz > oscuridad	- s	- s
Lapso oscuridad > luz	- s	- s
Sensibilidad regulable	X	X
Temperatura de uso	-5 / +55 °C	-5 / +55 °C
Peso	400 gr	275 gr
Vida útil del filtro	2 Años	2 Años
Unidades por caja	x5	x5



MÁSCARA AUTOMÁTICA CON SENSIBILIDAD REGULABLE

AS - 1D

Cod. 1.1841

Filtro	110 x 90 mm
Área de visión	92 x 35 mm
Protección estado claro	4 DIN
Protección estado oscuro	9 / 13 DIN
Protección UV/IR	15 DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000 s
Lapso oscuridad > luz	0 s
Sensibilidad regulable	✓
Temperatura de uso	-5 / +55 °C
Peso	440 gr
Vida útil del filtro	2 Años
Batería del filtro	Solar / AAA
Apta para amolado	X



MÁSCARA AUTOMÁTICA CON SENSIBILIDAD REGULABLE

AS - R

Cod. 1.1792

Filtro	110 x 90 x 8 mm
Área de visión	92 x 35 mm
Protección estado claro	4 DIN
Protección estado oscuro	9 / 13 DIN
Protección UV/IR	15 DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000 s
Lapso oscuridad > luz	0.4 s
Sensibilidad regulable	X
Temperatura de uso	-5 / +55 °C
Peso	500 gr
Vida útil del filtro	2 Años
Batería del filtro	Solar / AAA
Apta para amolado	✓



MÁSCARA AUTOMÁTICA CON SENSIBILIDAD REGULABLE

AS - RT

Cod. 1.2151

CARNIVAL 1 (AUTO)

Cod. 1.2025

CARNIVAL 3 (FIRE)

Cod. 1.2024

Filtro	110 x 90 x 8	mm
Área de visión	92 x 35	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	15	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 / 0.8	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	500	gr
Vida útil del filtro	2 Años	
Batería del filtro	Solar / AAA	
Apta para amolado	✓	



MÁSCARA AUTOMÁTICA CON SENSIBILIDAD REGULABLE MANUALMENTE

AS - X

Cod. 1.1059

Filtro	110 x 90 x 9	mm
Área de visión	91 x 41	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	16	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 25000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 / 0.8	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	430	gr
Vida útil del filtro	2 Años	
Batería del filtro	Solar / AAA	
Apta para amolado	✓	



- Regulación automática externa e interna
- Alimentación solar
- Preparada para amolado
- Oscurecimiento ajustable
- Velocidad de aclaramiento ajustable



MÁSCARA AUTOMÁTICA CON SENSIBILIDAD REGULABLE MANUALMENTE

AS - XL

Cod. 1.1386

Filtro	114 x 133	mm
Área de visión	100 x 60	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	5-9 / 9-13	DIN
Protección UV/IR	16	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 30000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 / 0.8	s
Sensibilidad regulable	✓	
Número de sensores	4	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	440	gr
Vida útil del filtro	2 Años	
Batería del filtro	Solar / AAA	
Apta para amolado	✓	



- Especial para TIG
- Gran área de visión 100 x 60 mm
- 4 sensores
- Alimentación solar
- Preparada para amolado
- Oscurecimiento ajustable
- Velocidad de aclaramiento ajustable
- Baterías recargables



CONSUMIBLES PARA MÁSCARAS DE SOLDADURA

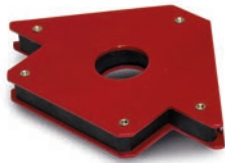
Cod.	Modelo	Protector Interior	Protector Exterior	Filtro	Amés	Set fijación Amés	Banda sudor
1.1792	AS - R	4020.57	4020.8	4020.53	4020.55	4020.56	4020.32
1.1591	AS - RT	4020.57	4020.8	4020.61	4020.55	4020.56	
1.1606	AS - 1D	4020.59	4020.58	4020.61	4020.60	4020.56	
1.1059	AS - X	4020.13	4020.8	4020.18	4020.19	4020.24	
1.1386	AS - XL	4020.30	4020.29	4020.27	4020.42	4020.43	



ESCUADRA MAGNÉTICA

<25 kg

Cod. 8110.777



PIQUETA SOLDADOR

500 gr

Cod. 8110.1225



MARTILLO / CEPILLO

Cod. 8110.1226



CAUDALÍMETRO

Argón y CO2

Cod. 38.875



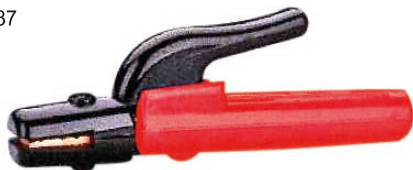
PINZA PORTA ELECTRODO

300A

Cod. 8110.637

500A

Cod. 38.259



PINZA DE MASA

300A

Cod. 8110.638

500A

Cod. 8110.1228



BORNA MACHO AÉREO

3/8" (x2 Uds)

Cod. 38.232

1/2"

Cod. 38.233



BORNA HEMBRA

3/8" (x2 Uds)

Cod. 2.552

1/2"

Cod. 2.680



SET DE CABLES Y PINZAS

8110.3345 8110.3308 8110.1159 8110.3309

Cable + Pinza de masa	2m x 16mm ²	3m x 16mm ²	2m x 25mm ²	3m x 25mm ²
Cable + Pinza electrodo	2.5m x 16mm ²	4m x 16mm ²	3m x 25mm ²	4m x 25mm ²
Borna DINSE	3/8" (10-25)	3/8" (10-25)	1/2" (25-50)	1/2" (25-50)



ANTORCHAS PLASMA CONEXIÓN M16 x 1.5

PLASMA SG 55 (4m) para PLASMA 40 MULTI GE

Cod. 4120.170

PLASMA IPT 40 (4m) para PLASMA 40 COM GE

Cod. 4120.171

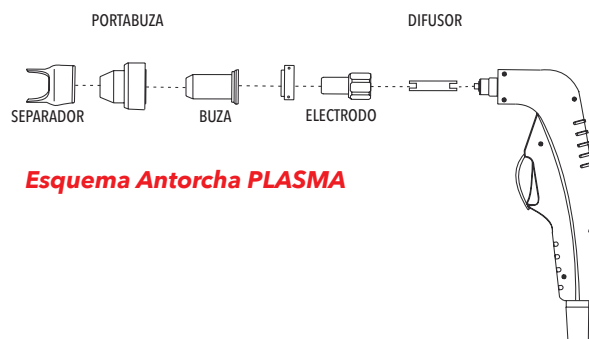
PLASMA LT 100 (6m) para PLASMA 100 TGE

Cod. 4120.169



Consumibles para Antorchas PLASMA

Cod.	Modelo	Electrodo	Difusor	Buza	Portabuza	Soporte Difusor	Separador	Boquilla
4120.170	SG 55	4120.180			4120.178			4120.179
4120.171	IPT 40	4120.174	4120.175	4120.176	4120.177			
4120.173	LT 100	4120.148	4120.145	4120.146	4120.147	4120.144	38.21	



Esquema Antorcha PLASMA

BOBINAS DE HILO HUECO (FLUX CORE)

0.9 mm / 0.45 kg / E71T - GS ISO-EN-17632

Cod. 2.780

0.9 mm / 1 kg / E71T - GS ISO-EN-17632

Cod. 2.769

0.9 mm / 5 kg / E71T - GS ISO-EN-17632

Cod. 2.768

1.2 mm / 15 kg / E71T - 1C

Cod. 2.796



BOBINAS DE HILO DE ACERO

0.8 mm / 1 kg / ER70S - 6

Cod. 2.767

0.8 mm / 5 kg / ER70S - 6

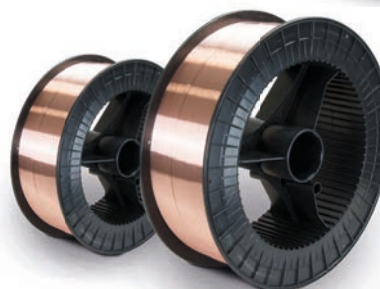
Cod. 2.765

1.0 mm / 1 kg / ER70S - 6

Cod. 2.772

1.0 mm / 5 kg / ER70S - 6

Cod. 2.766



PUNTAS DE CONTACTO

Acero 0.8mm - 5 unidades

Cod. 2.782

Acero 0.9mm - 5 unidades

Cod. 2.783

Acero 1.0mm - 5 unidades

Cod. 2.786



TOBERAS CÓNICAS MIG 15

3 unidades

Cod. 2.787



ANTORCHA MIG

13 AK - 3m
EUROTORCH
MIG 160 MULTI

Cod. 8110.1158



ANTORCHA MIG

15 AK - 4m
EUROTORCH
MIG 165/170/200 MULTI

Cod. 38.483



ANTORCHA MIG

25 AK - 4m
EUROTORCH
MIG 250 C

Cod. 38.484



ANTORCHA MIG

36 AK - 4m
EUROTORCH
MIG 350 BT
MIG 350 DP

Cod. 38.485



ANTORCHA MIG

Aluminio - 36 AK - 3m
EUROTORCH
MIG 350 DP

Cod. 38.806



ANTORCHA MIG

MIG 501 D - 3m
EUROTORCH
MIG 500 BT

Cod. 38.308



ANTORCHA MIG

MIG 24 - 4m
EUROTORCH
MIG 200 DP
MIG 280 DP

Cod. 8346.55



ANTORCHA MIG

Aluminio - MIG 24 - 2m
EUROTORCH
MIG 200 DP
MIG 280 DP

Cod. 8346.56

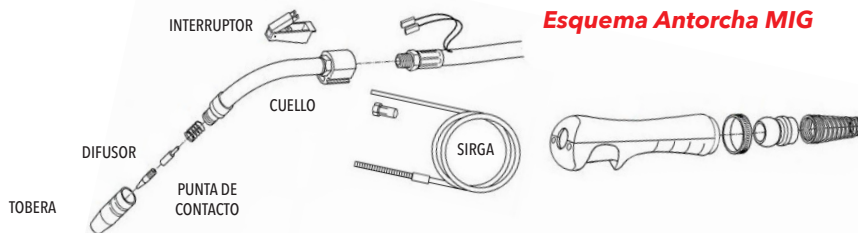


Punta contacto Acero Punta contacto Aluminio

Sirga Acero

Sirga Aluminio

Cod.	Antorcha	Máquina	Tobera	Punta contacto Acero			Punta contacto Aluminio			Difusor	Cuello	Interruptor	Sirga Acero			Sirga Aluminio		
				0.8	1.0	1.2	0.8	1.0	1.2				0.8	1.0	1.2	0.8	1.0	1.2
8110.1158	13 AK	MIG 170	8110.1165	8110.1162	8110.1163	8110.1164					8110.1166	8110.1167	8110.1168					
38.483	15 AK	MIG 200	4019.56	38.50	38.51		38.52	38.53		38.721	38.742	38.613	38.744			38.743		
38.484	25 AK	MIG 250 C	38.81	38.54	38.55	38.56	38.57	38.745	38.58	38.722	38.746	38.747						
38.485	36 AK	MIG 350 BT	38.69	38.59	38.60	38.61	38.62	38.63	38.64	38.480	38.752			38.750	38.751		38.749	38.748
38.486	501 D	MIG 500 BT	38.568	38.542	38.543	38.544	38.545	38.66	38.546	38.736	38.737		38.553	38.556	38.559	38.554	38.557	38.560



ANTORCHA TIG

DINSE 3/8"
Gas 1/2" - 3m
UNIVERSAL

Cod. 38.85



ANTORCHA TIG

DINSE 1/2"
Gas 1/2" - 4m
UNIVERSAL

Cod. 38.87



ANTORCHA TIG

PLASMA MULTI 40 COM
DINSE 1/2"
M16 x 1.5 - 4m

Cod. 4120.172



ANTORCHA TIG

POTENZA TIG 170 HF
Gas M16 x 1.5 - 4m

Cod. 38.713



ANTORCHA TIG

TIG 200 HFP
TIG AC/DC 190 HFPS
TIG AC/DC 200 HFP
DINSE 1/2"
Gas M10 x 1 - 3m

Cod. 4019.55



ANTORCHA TIG

Agua DINSE 1/2"
Gas M10 x 1 - 3m
TIG AC/DC 315 HF P

Cod. 4019.125



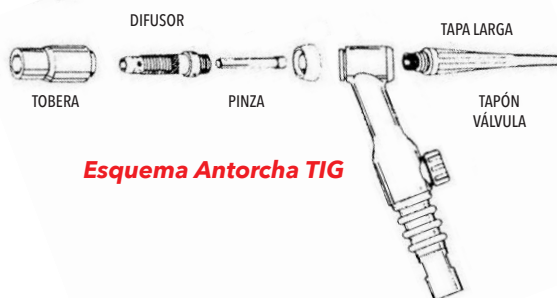
Consumibles para Antorchas TIG

Pinza Porta Tungsteno

Difusor

Tobera Cerámica

Antorcha	Tapa Larga	Tapón válvula	1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	GR-4	GR-5	GR-6	GR-7	GR-8
UNIVERSAL	2.310	2.311	2.330	2.305	2.331	2.306	2.332	2.333	2.334	2.308	2.335	2.307	2.336	2.337	2.338	2.339	38.443	2.340	2.341



Esquema Antorcha TIG

ELECTRODOS DE TUNGSTENO (10 Uds)

2% Torio ϕ 1.6 x 150 mm - EWTh-2 - ROJO
ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848
Cod. 2.250

2% Torio ϕ 2.4 x 150 mm - EWTh-2 - ROJO
ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848
Cod. 2.303

Tungsteno puro ϕ 1.6 x 150 mm - EWP - VERDE (ALUMINIO)
ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848
Cod. 2.781

Tungsteno puro ϕ 2.4 x 150 mm - EWP - VERDE (ALUMINIO)
ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848
Cod. 2.430

VARILLAS DE APORTE

Acero al Carbono ϕ 1.6mm x 1m ER70S - 6 (1 Kg)
Cod. 2.784

Inox (10 Uds) 316L
Cod. 2.803



STAYER IBÉRICA S.A
Calle Sierra de Cazorla, 7
Área Empresarial, Sector 1
28320 Pinto (Madrid) Spain

Tel: 902 91 86 81

email: sales@grupostayer.com
www.grupostayer.com

STAYER srl
36015 Schio (VI) Italy
Via Lago di Costanza, 20

Tel: + 39.0445.621.244

email: info@stayeritalia.it
www.stayeritalia.it

Este catálogo está destinado a la Exportación.
Las fotografías de este catálogo son puramente indicativas.
La empresa se reserva el derecho de modificación o variación sin previo aviso.
© 2021 - Grupo Stayer - Departamento de Diseño y Marketing.

Español · ver · 11/2021



DISEÑADO PARA PROFESIONALES

www.stayer.es

